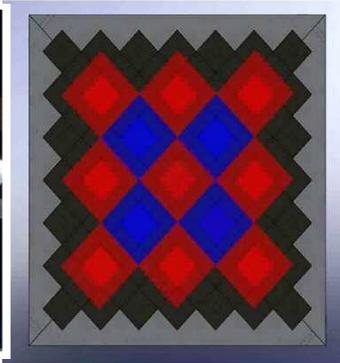
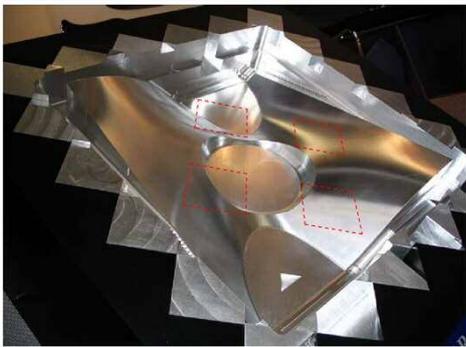
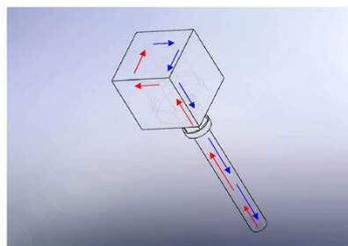


## 英国Surface Generation社 PtFS ツーリングシステム Rapid Self Heated & Cooled Mold Tools



- \* Surface Generation社の特許技術である温度制御システムと金型構造で急速加熱/冷却を実現
- \* 金型をセル構造に分割して、セルごとに金型表面を均一に温度制御
- \* 熱硬化・熱可塑性材料を用い、圧縮成形・RTM成形・プリプレグ成形などに適用可能
- \* 加熱・加圧工程全体のシステム開発をご提案・既存設備の有効利用も可能



changing the face of tooling



# CAPABILITIES &

- 昇温降温スピード：～200℃/分（成形条件による）
- 最高加熱温度：850℃（金型表面）
- 温度均一性：±0.5℃（成形温度の金型表面温度）

Localized consolidation control

Lights-out manufacturing

In and Out-of-Autoclave

Reduce cycle time by 95%

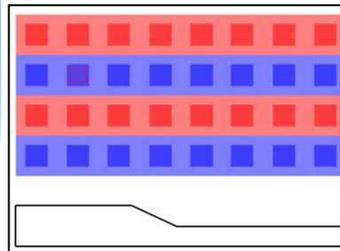
Reduce floor space by 85%

Controlled spring back

Reduce energy consumption by 95%

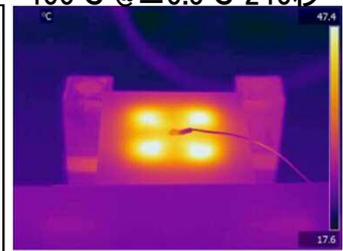


Assisted lay-up



<例>

400℃ @ ±0.5℃ 240秒



## PROCESS COMPARISON

比較項目	誘導加熱	スチーム	PtFS
PC/ABS Carbon (分)	4	2	2 (1)
最高成形温度 (deg C)	400	220	850
短時間での急速加熱/急速冷却制御	△	△	◎
温度精度 (+/- deg C)	15	10	5
エネルギー消費コスト	～\$0.08	?	\$0.07
データログ チャンネル数	2	2	16 - 32
温度制御ゾーンの数	2	1	16 - 32



極東貿易株式会社

東京都千代田区大手町2-2-1  
新素材部コンポジット課  
TEL : 03-3244-3888

changing the face of tooling

